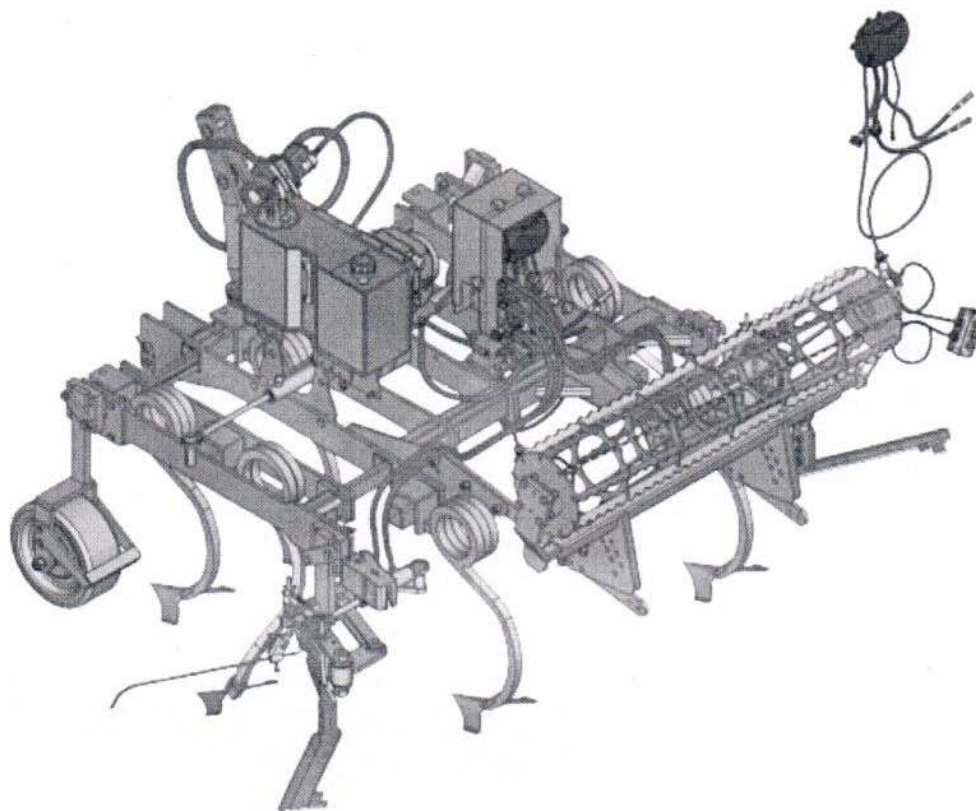


ООО АГРОИМПОРТ  
2025г.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
с каталогом запасных частей  
культиватора серии КВС  
культиватор виноградно садовый с приствольной обработкой



353600 Краснодарский Край, ст. Староминская , ул. Западная 149  
тел. +786153 577 60 , [www.agroimport.org](http://www.agroimport.org)

## 1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство распространяется на все культиваторы серии КВС для приствольной обработки на виноградниках.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ОТНОСИТСЯ К ОСНОВНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ КУЛЬТИВАТОРА. Руководство (инструкция) по эксплуатации предназначена для ознакомления пользователем с правильным обслуживанием и эксплуатацией машины.

Руководство предоставляет информацию: об опасностях, которые могут возникнуть во время работы с культиватором, технические данные машины и основные указания и рекомендации, знание и соблюдение которых являются условием правильной работы культиватора.

Культиватор имеет табличку, расположенную на прицепном устройстве, которая несет информацию, для идентификации агрегата – наименование производителя, наименование культиватора, заводской номер, год выпуска (эти данные необходимо вписать в гарантийную карту культиватора).

Применяемые в руководстве определения – левая, правая, задняя, передняя сторона – относятся к положению наблюдателя, обращенного лицом в направлении движения агрегата (трактор - культиватор).

## 2. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

Культиватор (см. рис.1) состоит из рамы, с возможностью изменения габарита по ширине (привод гидравлический поз.11), подключается к гидравлической системе трактора). На раме закреплены гидравлические привода лезвий (поз.3), для меж кустовой обработки, лезвия могут работать в автоматическом и ручном режимах. Гидравлический привод подключен к автономной гидростанции культиватора (поз.4,5,6). Работой лезвий управляет блок управления (поз.9) получая сигнал от индукционного датчика, расположенного под крышкой гидропривода.

Культиваторные стойки (поз.7) с лапками служат для удаления сорняков и рыхления почвы между рядами виноградника.

Каток прикатывающий (поз.8) предназначен для выравнивания почвы.

Глубина обработки регулируется положением колес опорных по высоте (поз.10).

В случае, если трактор имеет гидравлический позиционер, возможна работа культиватора без опорных колес.

Рабочая скорость культиватора может достигать 15 км/час при условии точной посадки винограда.

На молодых виноградниках с не подвязанными при штамповыми колышками, рабочая скорость ограничивается 2-5 км/час. и используются тонкие щупы диаметром 5мм с пружинами сечением 2мм.

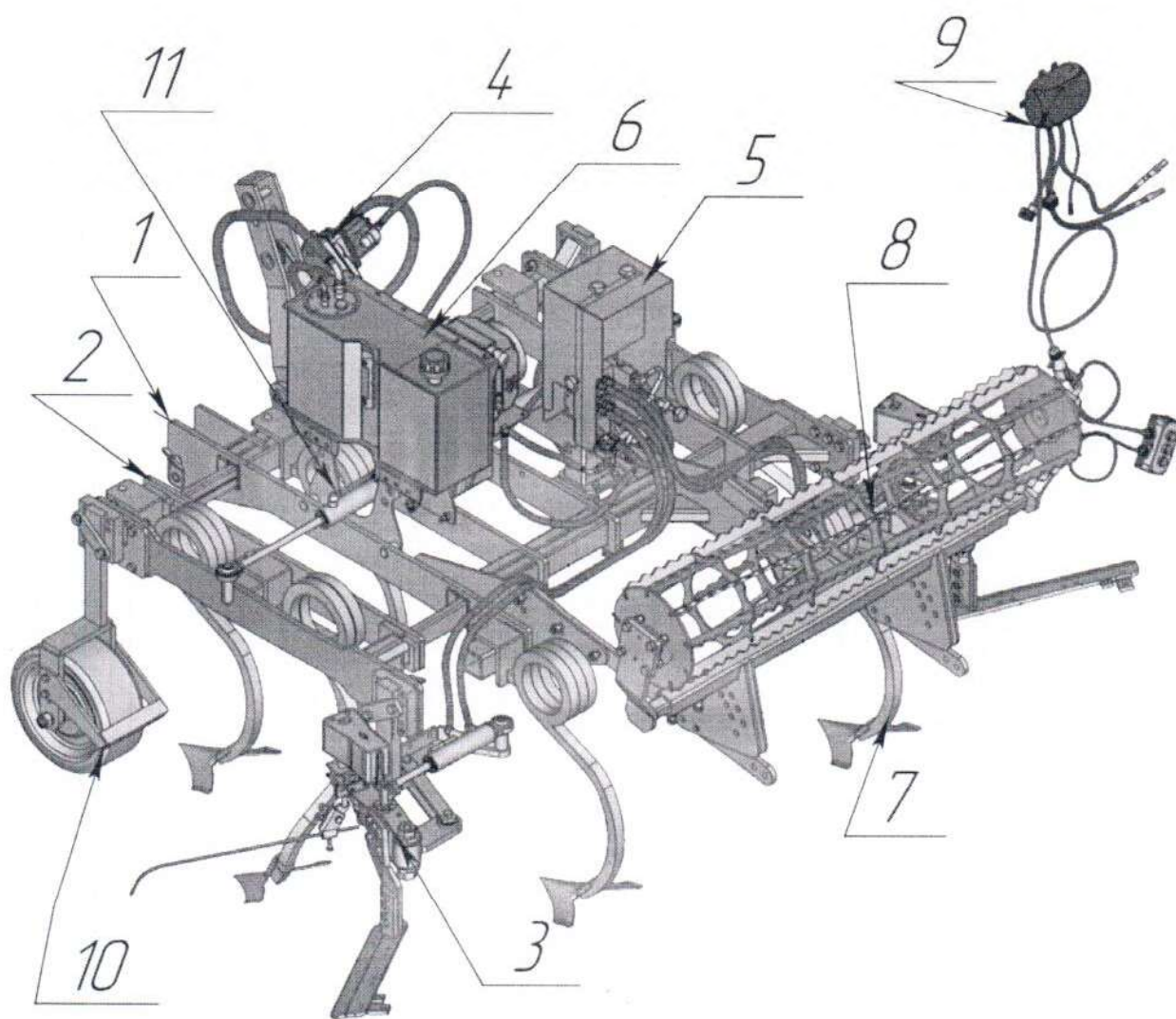


Рис.1

1.Рама центральная ,2.Рама боковая - подвижная ,3.Гидравлический привод лезвия с сенсором ,для межкустовой обработки ,4.Мультипликатор с гидравлическим насосом ,5.Гидрораспределитель ,6.Гидробак с маслоохладителем 7.Стойка культиваторная ,для обработки между рядами,8.Каток прикатывающий, 9.Блок управления (электрический),10.Колесо опорное,11.Гидроцилиндры раздвижения боковых рам.

## 3.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

таблица. 1

Наименование	Описание	Лезвие (мм)	Количество стоек (шт)	Ширина междурядий (м)	Мощность трактора (л.с.)	Вес (кг)
<u>КВС 7</u>	Изменение ширины культиватора-гидравлическое. С колесами опорными и маслоохладителем. Управление-электрический командный пульт.	560	7	2,0-2,5	70	790
<u>КВС 9</u>		560	9	2,5-3,0	80	895
<u>КВС 11</u>		560	11	3,0-3,5	90	1.020

Заправочные емкости:

- 1.Гидробак (рис.1поз.6) – 25 литров ( масло трансмиссионное – гидравлическое UTTO 10W30 API GL – 4).
- 2.Мультипликатор 6004-4 ML32 540 об/мин.(поз.4) – 0.25 литра (масло трансмиссионное – гидравлическое UTTO 10W30 API GL – 4).

## 4.ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКА.

1.Подключить электрическую часть культиватора КВС (рис.2) к бортовой электрической сети 12 В трактора.Для этого :

РОЗЕТКУ (поз.1) закрепить в удобном месте,сзади трактора,обычно на крыле колеса,крепежная пластина и болты входят в комплект поставки .

КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ (поз.2 ) подключить к бортовой электрической сети 12В трактора ( + кабеля маркирован красным цветом).Подключение производить к штатной розетки трактора или непосредственно к аккумулятору 12В.

ВНИМАНИЕ:при монтаже кабеля питания необходимо избежать возможное повреждения кабеля питания (короткое замыкание) во время работы культиватора.

ВИЛКУ (поз.14) соединить с розеткой (поз.1)

ПОВЕРНУТЬ переключатель (поз.4)– появится подсветка - повернуть переключатель в исходное положение . Переключатель включает – отключает питание электрической части культиватора КВС.

СОЕДИНИТЬ разъем (поз.7) с разъемом вентилятора маслоохладителя. Включить питание (переключатель поз.4)- вентилятор заработает.

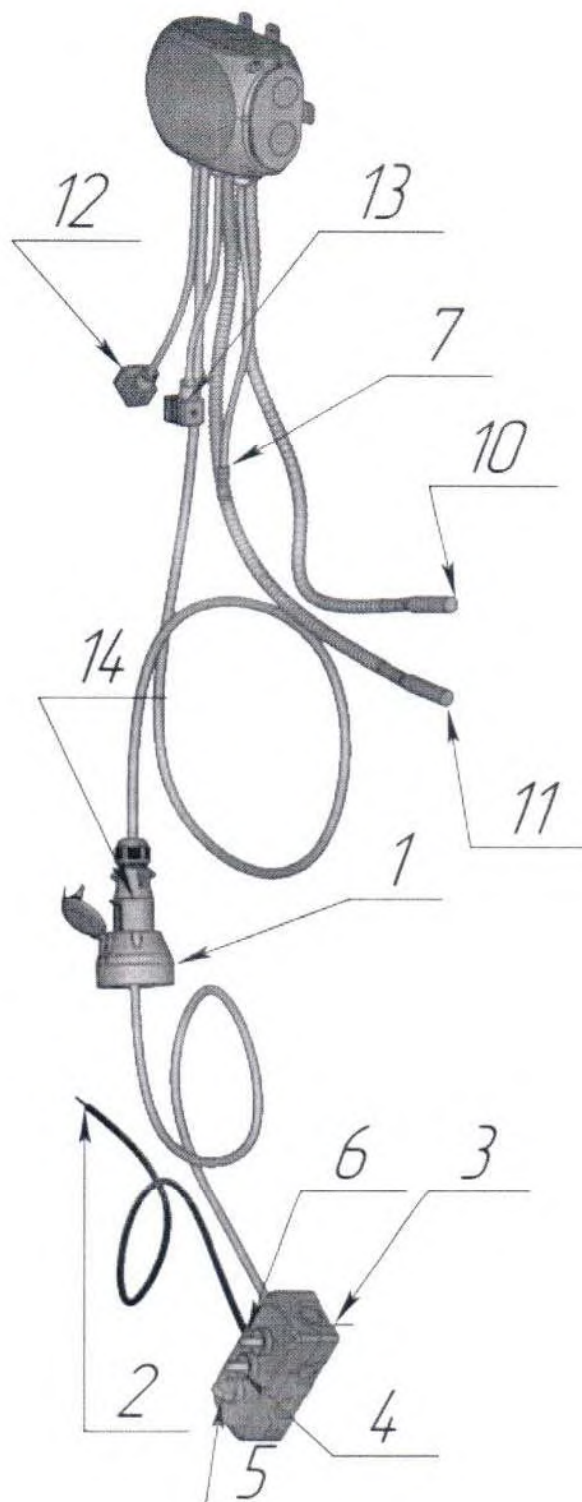


Рис 2.

СНЯТЬ ЗАЩИТНУЮ КРЫШКУ (рис.4 поз.15),обратить внимание на индукционный датчик (рис.5 поз.3) , если все сделано правильно,на датчике работает подсветка.

ПОТЯНИТЕ ЩУП (рис. 4 поз. 12) в сторону лезвия – подсветка исчезнет.

## КУЛЬТИВАТОР ГОТОВ К ПРИСОЕДИНЕНИЮ К ТРАКТОРУ

НАВЕСИТЬ КУЛЬТИВАТОР на трехточечную навеску трактора и одеть мультипликатор с насосом (Рис.1 поз.4) на вал отбора мощности, положение сапуна мультипликатора - верхнее. Номинальные обороты вала отбора мощности трактора 480 – 540 об/мин.

ВНИМАНИЕ:не работать в режиме 1000 об/мин – гидравлический насос мультипликатора выйдет из строя на первой минуте работы – подлежит замене.

### 4.1 РЕГУЛИРОВКА ЗАЩИТНОЙ ЗОНЫ.

ВЕЛИЧИНА ЗАЩИТНОЙ ЗОНЫ вокруг лозы винограда зависит от положения щупа (рис.4 поз.12 и 14)относительно лезвия ,чем больше щуп удален от лезвия тем больше защитная зона и наоборот ,чем ближе к лезвию тем меньше защитная зона.

СКОРОСТЬ СРАБАТЫВАНИЯ ЛЕЗВИЯ ,зависит от скорости потока масла в гидросистеме (номинальный поток 30 л/мин – вал отбора мощности 480-540 об /мин) и от натяжения пружины (рис.4 поз.10).

МОЩНОСТЬ ЛЕЗВИЯ – зависит от давления в гидравлической системе – регулируется рукояткой (рис. 6 поз.1). Рабочее давление 40-100 Бар.

Заводская настройка 80 Бар.

ШТОК (рис.3 поз.17) поднять максимально вверх ,отпустив стопорные винты (рис.4 поз.1) и максимально отвести щуп от лезвия , как на рис.4 ,закрутить стопорные винты. Отрегулировать наклон щупа болтами (рис.3.поз. 13).

ВКЛЮЧИТЬ вал отбора мощности, перевести переключатель (рис.2 поз.6) в автоматический режим, отклонить щуп в сторону лезия – гидроцилиндр должен сработать и отвести лезвие. При нормальной работе – лезвие копирует движение щупа.

Окончательную регулировку защитной зоны и положения щупа по высоте – произвести непосредственно на винограднике.

В случае необходимости, консультируйтесь по телефонам +7918 388 0571 и +7928 038 9262



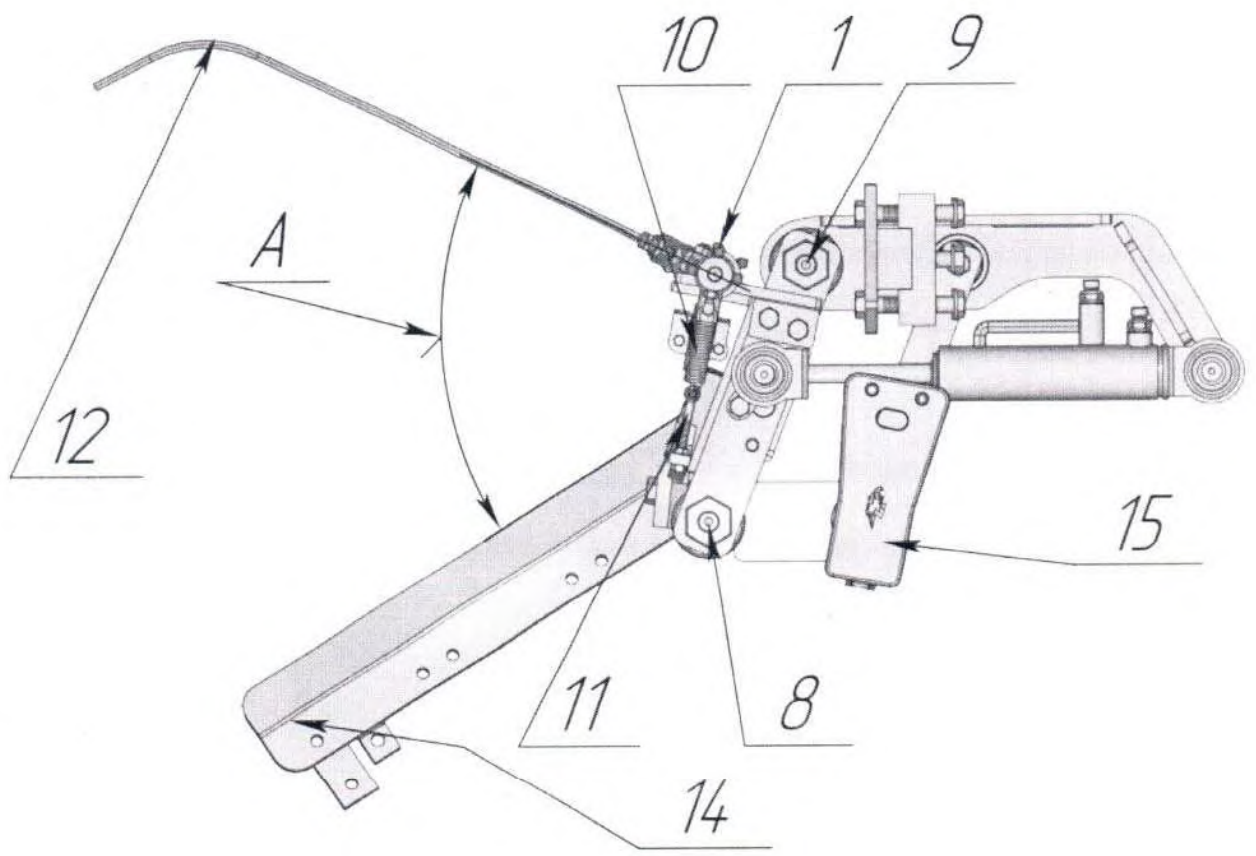


рис. 4

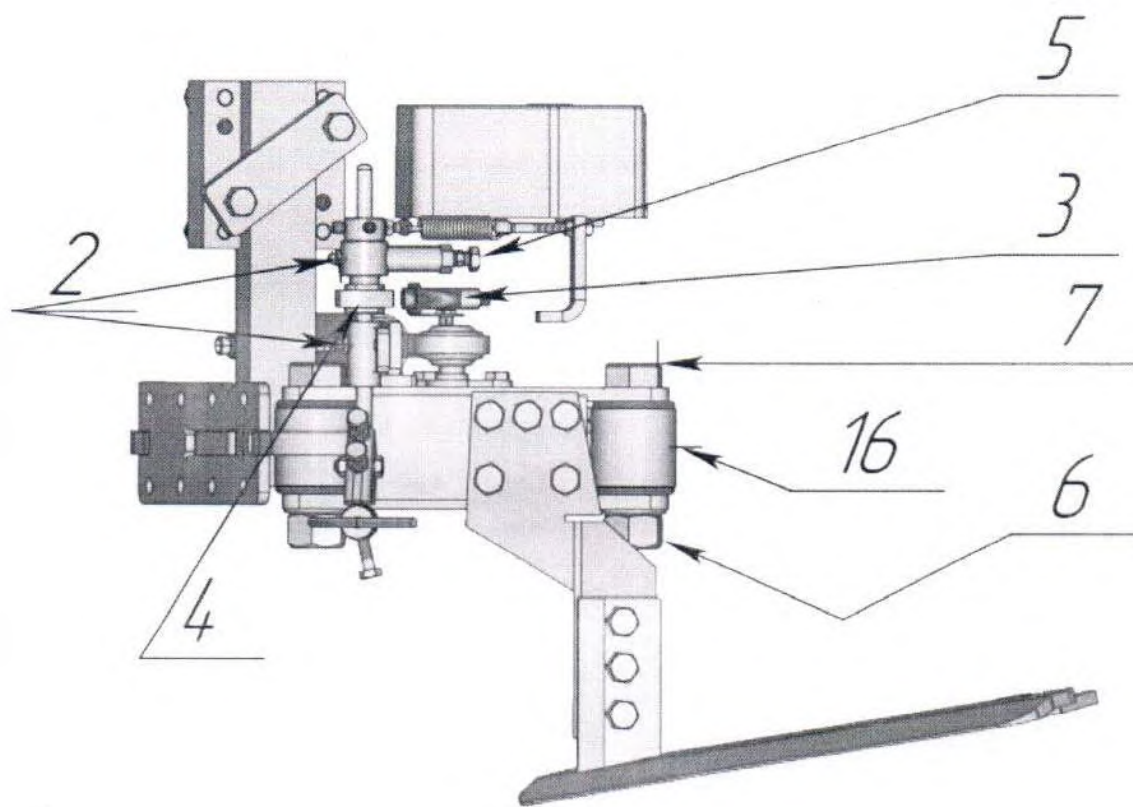


Рис.5

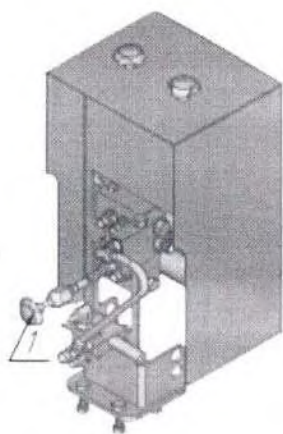


Рис.6

## 5. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Залогом бесперебойной работы культиватора ,является его чистота и опрятность.

**ЕЖЕДНЕВНО** - обслуживать узел ,отвечающий за работу щупа – точки смазки (рис.5 поз.2), первичная смазка AIMOL Grease Lithium EP 2 MOLY консистентная смазка ,удалять пыль и грязь.

**ОДИН РАЗ В НЕДЕЛЮ** – смазывать подшипниковые узлы (рис.5 поз.16),заводская смазка - AIMOL Grease Lithium EP 2 MOLYконсистентная смазка. Точка смазки находится под пластиковой заглушкой (рис.4 поз. 9 и 8 ).

**ПРОВЕРЯТЬ** подшипниковые узлы на люфт . В случае появления люфта ,отвернуть на 2 оборота гайку (рис.5 поз.6), предварительно проверив наличие стопорного винта на гайке , после, подтянуть ось (рис.5 поз.7).

**ОЧИЩАТЬ** от грязи и смазывать направляющие подвижных боковых рам (рис.1 поз 2).

При наличии мойки – ежедневно мыть культиватор.

На гидробаке культиватора находится наклейка с номерами телефонов горячей линии – горячая линия работает без выходных.

## 6. ХРАНЕНИЕ

В полевой период , вне рабочее время ,штоки всех гидроцилиндров должны находить в сдвинутом состоянии.

Мультипликатор должен быть навешен на культиватор – положение сапуна – верхнее .

В меж полевой период ,культиватор желательно хранить под навесом.

Штоки гидроцилиндров должны быть смазаны и обмотаны пергаментной бумагой.

Щупы необходимо снять , рабочие пружины ослабить.

Пульт управления с переключателями хранить в сухом месте.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизацию культиватора,следует осуществлять после полного его демонтажа и верификации деталей агрегата.

Во время разборки следует группировать детали по видам материала:резиновые детали,детали из пластмасс из черных и цветных металлов.

Отработанное масло слить,для дальнейшей утилизации.

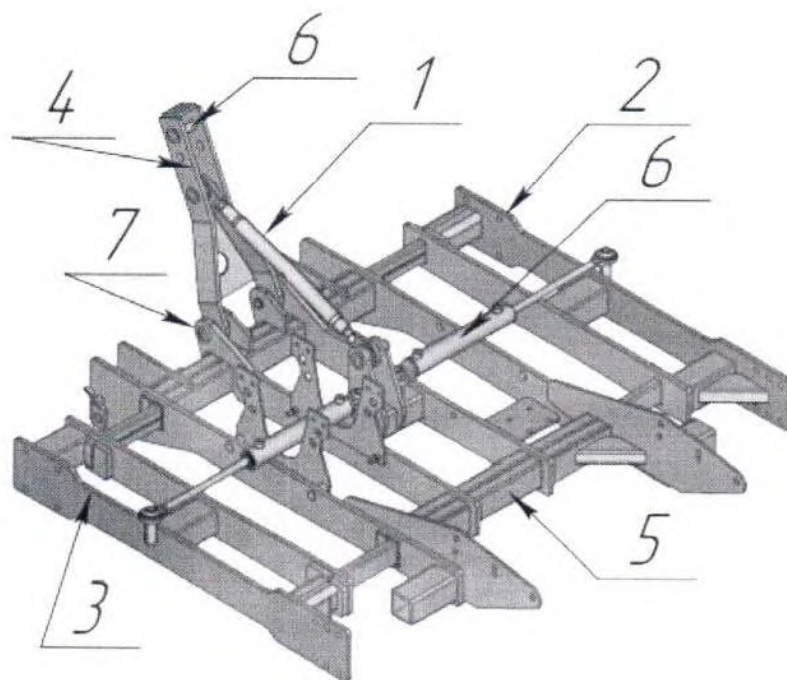
Все материалы подлежащие утилизации – сдать специализированным предприятиям по утилизации.

стр.10

**КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ  
КУЛЬТИВАТОРЫ СЕРИИ КВС**

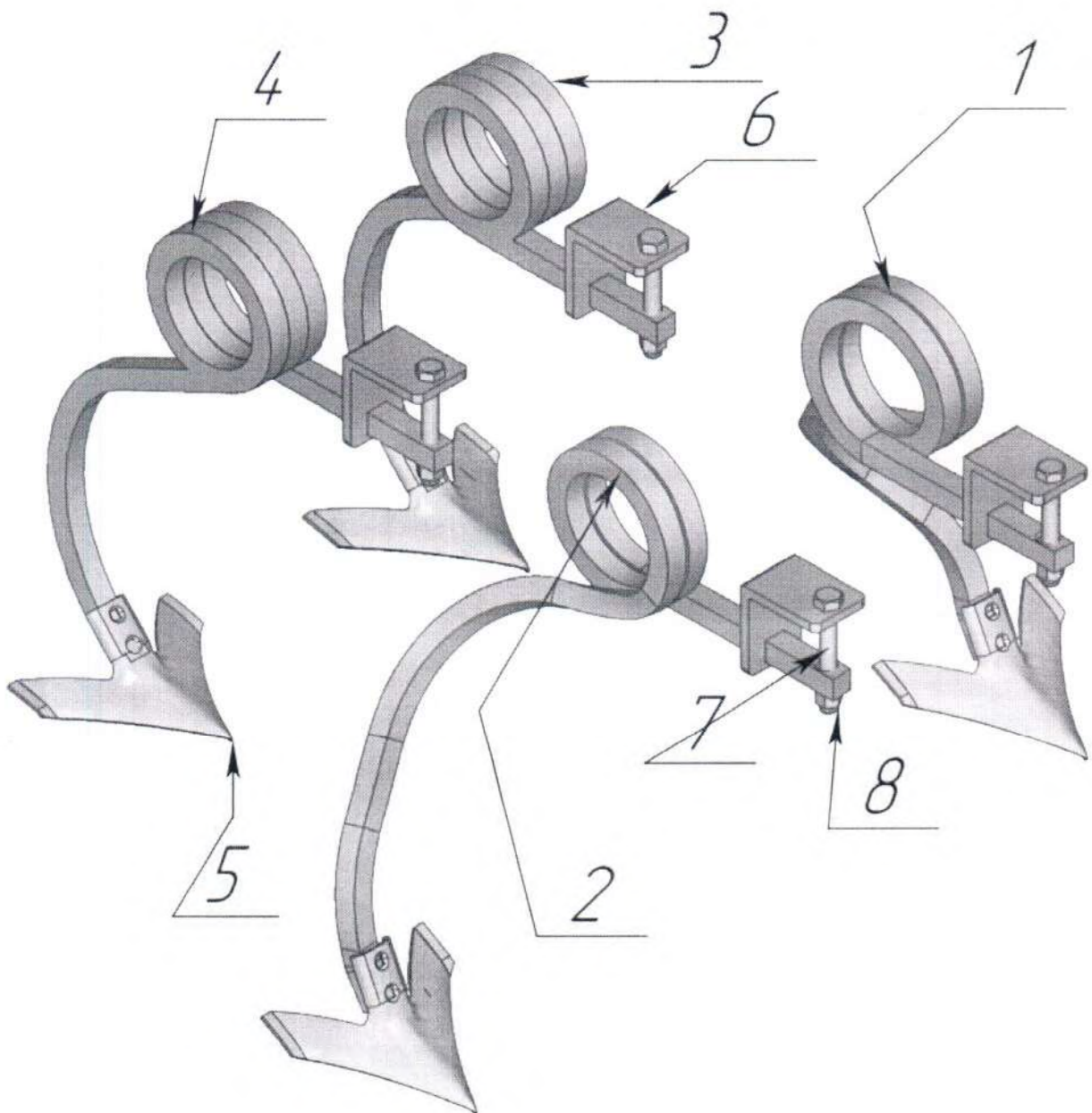
**2024 год**

квс 9902 рама несущая раздвижная



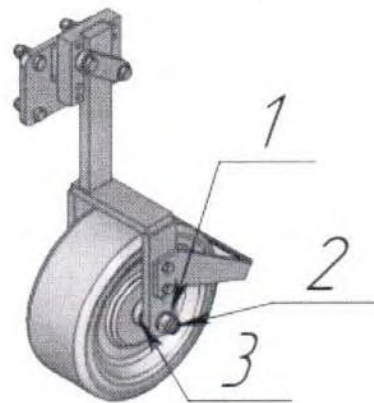
- 1.КВС стяжка ZATB4502Z d 25,2 L =min570 Н 51
- 2.КВС рама боковая DX
- 3.КВС рама боковая SX
- 4.КВС 9010.1 треугольник навески
- 5.КВС 9901 рама несущая центральная квс 9  
КВС 7901 рама несущая центральная квс 7  
КВС 13901 рама несущая центральная квс13
- 6.КВС 97004 палец 25x95
- 7.КВС 97226 ось треугольника
- 8.КВС Ц30100 гидроцилиндр раздвижения рамы квс9,квс 13  
КВС Ц30400 гидроцилиндр двойной раздвижения рамы квс 7

рабочие органы



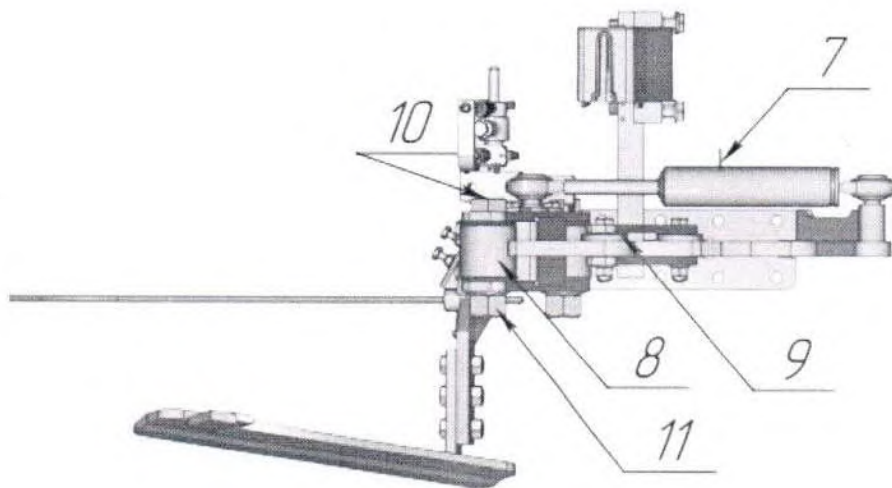
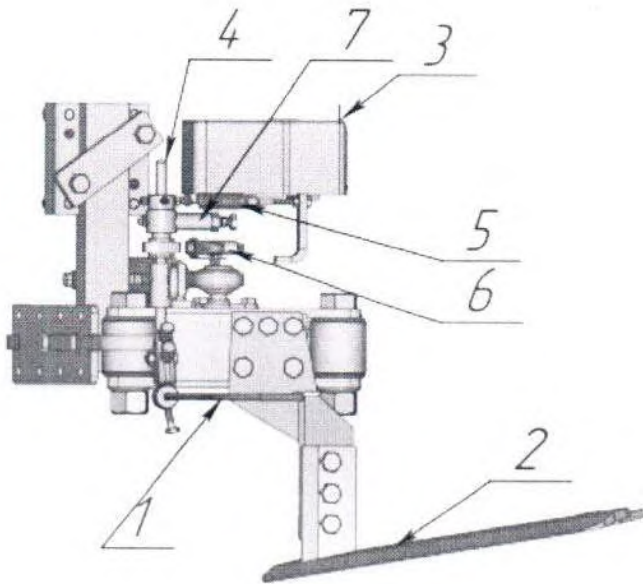
- 1.LA PINA Стойка С 32.22-V DX угловая
- 2.LA PINA Стойка С 32.22-V SX угловая
- 3.La PINA Стойка С 32.22 DX
- 4.LA PINA Стойка С 32.22 SX
- 5.Лапа – ширина 235 мм  
275  
305  
330  
410
- 6.LA PINA Кронштейн АМ 320 80x80+32x32
- 7.БОЛТ М 22 х150 8.8 ГОСТ 52644
- 8.DIN 985 Гайка шестигранная с НВ М22 8

квс 79003 колесо опорное



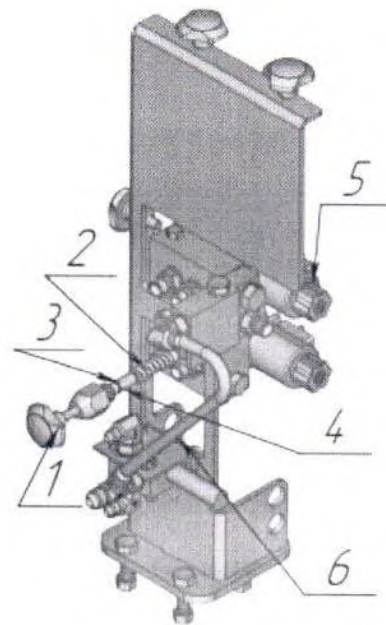
- 1.DIN 985 Гайка шестигранная с НВ М24 8 (VJ331)
- 2.квс 790005 ось d25 М24 колеса опорного.
- 3.квс 180205 подшипник 6205 2RS

R 9000 привод лезвия



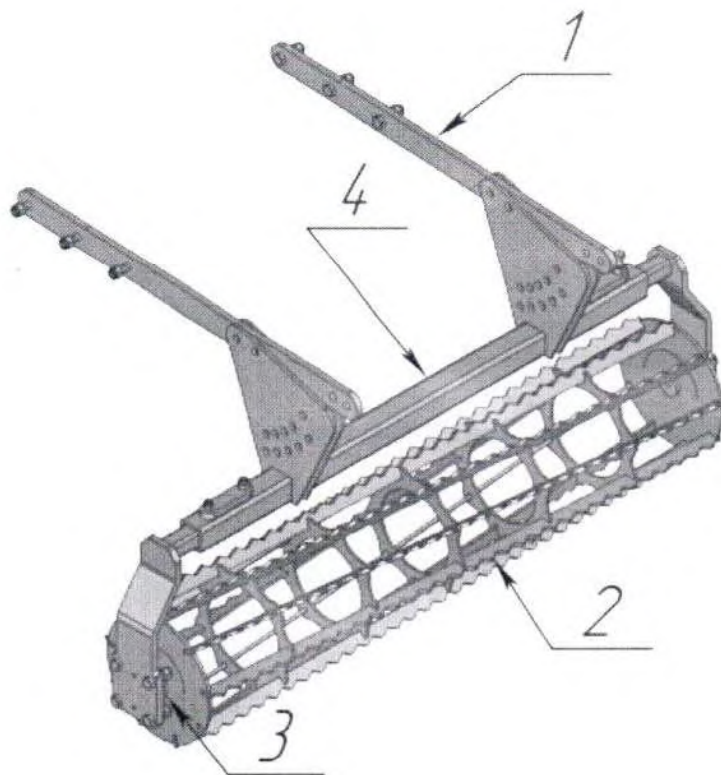
- 1.квс щуп d 8x700  
квс щуп d 6x700  
квс щуп d 5x700
- 2.квс97045 SX 550 мм лезвие левое  
квс97045 DX 550 мм лезвие правое
- 3.квс N111 Крышка сенсора
- 4.квс N101 сборка ФЛАЖОК
- 5.квс N018Пружина растяжения d3мм  
квс N018/1Пружина растяжения d1.8мм  
квс N018/2Пружина растяжения d2.5мм  
квс N018/3Пружина растяжения d2.2мм
- 6.квс Выключатель бесконтактный индуктивный ИВ13-NO-PNP-P(Л63)
- 7.квс гидроцилиндр радиуса
- 8.квс Подшипниковый узел  
42206 АКМ подшипник – штук 2  
R021 радиус кольцо 60x52x2 Ф4К20– штук 2  
R020 Кольцо резиновое 053-056-1.9 NBR90– штук 2
- 9.квс подшипник (3303 2RS)
10. квс R0033 ось M30
- 11.квс Гайка M30 (перед откручиванием ослабить стопорный винт).

КВС 4300 стойка гидравлическая



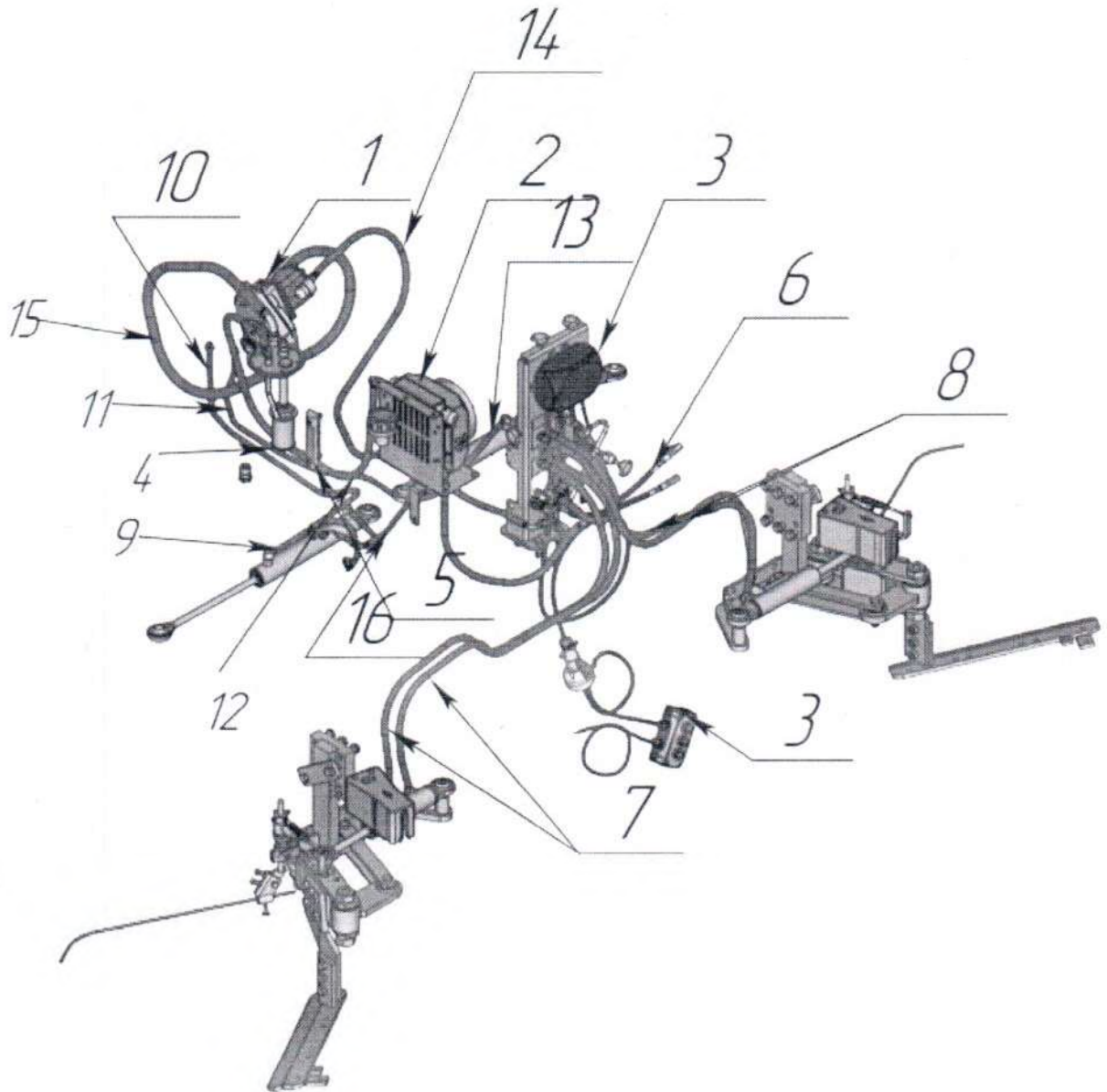
- 1.квс Фиксатор пластиковый с рукояткой D42 и резьбой M10x40
- 2.квс N017Пружина сжатия 3x14  
квс N019 пружина сжатия 2,5x14  
квс N019/1 пружина сжатия 2,2x14  
квс N017 пружина сжатия 1,8x13
- 3.квс Г4104.1 поршень регулятора давления
- 4.квс Г4207 кольцо резиновое 009 012 19
- 5.квс RH 06121-12 V клапан электрический СЕТОР 3
- 6.квс129.1 трубка гидров.12x1,5 (Г4108)300mm ЛС 3/4

К2900 каток квс



- 1.квс К30010 тяга катка
- 2.квс К2907 каток планчатый
- 3.квс UCSF 207 подшипник
- 4.квс К2905 рамка катка

культиватор квс -гидравлические части



- 1.6004-4+20C19x006/ ML32 540 об/ мин мультипликатор 1/3
2. маслоохладитель воздушный МО 05, 12В тип А всасывание 650 м3/час
- 3.квс электрическая часть
- 4.квс фильтр гидравлический 3/4 BSP Parker SE75221110
- 5.Индикатор уровня НСХ.127/Т+Р-М12
- 6.Соединитель С-SR19-5 w00033497
- 7.ПВД DN10 2SN L=1570mm BSP(г)3/8- BANJO 3/8 -штук 2
- 8.ПВД DN10 2SN L=1300mm BSP(г)3/8- BANJO 3/8
- 9.ПВД DN06 2SN L=500mmJIC ( Г ) 9/16 (90)-BANGIO 3/8
- 10.ПВД DN06 2SN L=2300mm JIC (Г)9/16 (90) -BSP (Ш) 1/2
- 11.ПВД DN06 2SN L=2300mm BANGIO 3/8-BSP (Ш) 1/2
- 12.ПВД DN10 2SN L=1300 JIC(Г) 3/4-JIC(Г)3/4 (90)
- 13.ПВД DN06 2SN L=2300mm BANGIO 3/8-BSP (Ш) 1/2
- 14.ПВД DN10 2SN L=1700mm JIC (Г) 3/4 - JIC (Г) 3/4 (90)
15. ПВД DN20 1SN L=1700mm JIC (Г) 1.1/16 - JIC (Г) 1.1/16 (90)
- 16.ПВД DN06 2SN L=400mmJIC ( Г ) 9/16 (90)-BANGIO 3/8